

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O HMBM-B300 é uma base coat a base de borracha líquida tem excelente aderência a materiais diversos como concreto, fibrocimento, metais e fibra de vidro sua versatilidade e desempenho anticorrosivo e característica físicas associados ao custo benefício o gabaritam a compor sistemas multicamadas com HMBM T200, AGR 250, IND 250 e Refletech Gold. Não é indicado ficar por longos períodos expostos sem um top coat.

USOS RECOMENDADOS

As principais indicações: Telhados, Silos de metal e concreto, Estruturas metálicas e produtos correlacionados.

INFORMAÇÕES DO PRODUTO

Cor	Cinza
Acabamento/brilho	Acetinado
Sólido por volume (ABNT NBR 8621)	54% ± 5%
Material Não Volátil (ABNT NBR 15438)	65% ± 3%
Massa Específica (ABNT NBR 5629)	1,2 g/cm ³
Ponto de Fulgor (ABNT NBR 5842)	45,5°C
Dureza Shore A (ASTM D 2240)	75 ± 5
Alongamento (ASTM D 412)	205 %
Resistência a Rasgo (ASTM D 624 Tipo C)	55 (N/mm ²)
Temperatura de Operação	Até 60°C Constante e picos de 80°C.
Espessura do filme seco	100 a 300 µm por demão.
Rendimento Teórico	≈ 4,8 m ² /Kg a 100 µm ≈ 1,92 m ² /Kg a 250µm
Método de aplicação	Trincha, Rolo e Airless

Obs: O método de aplicação pode influenciar no acabamento final do produto, entretanto esse fator não altera o desempenho do produto.

Secagem para 300 µm	10°C		
	Ao toque	14 h	8,5 h
Repintura		5 h	2,5 h
Ao Total		80 h	60 h

Considerando umidade a 50%

Não há um intervalo máximo entre demão, entretanto recomenda-se que após 30 dias da aplicação caso seja necessário um reparo ou demão adicional, lavar a superfície com água e detergente neutro ou executar a limpeza com pano e solvente HM Solv "ou outro solvente recomendado pela HMRubber" antes da aplicação de uma nova camada.

Obs: Usar panos que não solte fiapos. Se a limpeza com solvente deve ser realizada de forma moderada evitado que haja a remoção do HMBM B 300.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O desempenho do revestimento é proporcional ao grau de preparação da superfície. Antes da aplicação, a superfície deverá estar limpa, seca e isenta de óleos, gordura, poeira, depósitos de sal ou outros contaminantes.

Aço carbono

- ✓ Padrão de tratamento recomendado para Manutenção: Padrões St3 conforme ISO 8501-1
- ✓ Padrão de tratamento recomendado para Obra Nova: Para obras nova Sa 2 ½ conforme ISO 8501-1.

Galvanizados – Remover óleo ou filmes de gordura com detergente neutro ou emulsão de limpeza, remover toda corrosão branca visível com o uso de fibra sintética ou escovas de cerdas duras; em aços galvanizados com corrosão vermelha os cuidados devem ser redobrados para remoção dos óxidos livres na superfície. Para maiores informações consultar o manual HM Rubber para impermeabilização de superfícies galvanizadas.

Substratos cimentícios

O substrato deve se encontrar firme, coeso, regular, limpo, isento de corpos estranhos, restos de fôrmas, pontas de ferragem, restos de produtos desmoldantes ou impregnastes, falhas e ninhos. A argamassa de regularização deve ter no mínimo 10 dias. O teor de umidade do substrato ≤ 4%

Fibrocimento – A superfície de fibrocimento deverá estar limpa, seca, isenta de contaminantes, tintas e impermeabilizantes. Verificar a presença de trincas ou qualquer outra patologia para que se faça a correção antes da aplicação. Lavar a superfície com água pressurizada, a limpeza pode ser feita com solvente. Caso seja necessário lixa para correção de alguma imperfeição indesejada usar lixas de grana 100 a 220 dependendo do grau de acabamento desejado

Sobre tintas envelhecidas – Limpar com jato de água de baixa pressão (1.000 PSI ou maior), jateamento abrasivo SSPC-SP7, limpeza com solvente de emulsão SSPC-SP1 ou limpeza mecânica SSPC-SP3. A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleo, gordura, poeira ou outros contaminantes. Aplicar o revestimento numa área de teste para confirmar compatibilidade e aderência.

APLICAÇÃO

Homogeneização

O HMBM-B300 vem pronto para uso, não precisa ser diluído apenas deve ser homogeneizado com o auxílio de um agitador manual ou mecânico até atingir uma composição uniforme. Após a homogeneização não deve ser observado veios, faixas de cores diferentes.

Diluente

A diluição só pode ser utilizada em último caso sendo o solvente recomendado o HM Solv. A diluição não pode exceder 5%.

Trincha

Aplicação recomendada apenas para pequenas áreas

Rolo

Indicado para área planas esse deve ser fabricado com rolo de lã carneiro, sendo os rolos de pelo alto indicado para maiores espessura podendo afetar o aspecto visual do filme, já os rolos de pelo curto são mais indicados para espessura baixa e onde se deseje um filme com melhor acabamento.

Sistema Airless

A Pressão indicada da entrada da pistola entre 2000 a 3000 PSI.

Os bicos indicados devem ter orifícios entre 17 a 21 "0,43 - 0,53 mm".

Para maior conforto e agilidade do aplicador indicamos a utilização de um extensor principalmente para aplicações de telhados, chapéus de silos etc...

Paradas na Aplicação

Não deixar acumular material nas mangueiras e demais equipamentos por longos períodos como por exemplo parada para o almoço, neste caso é recomendado passar solvente fazer a passagem do solvente para evitar o entupimento da mesma, bem como da pistola de aplicação e da bomba airless.

Limpeza

Lavar todos os equipamentos e utensílios com solvente até que fique limpo, os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regimentos locais.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS PARA APLICAÇÃO

A aplicação deve ser realizada nas seguintes condições climáticas:

- a) umidade relativa do ar (UR) máxima: 85 %;
- b) temperatura máxima da superfície: 52 °C;
- c) temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho;
- d) temperatura ambiente: não deve ser feita nenhuma aplicação quando a temperatura ambiente for inferior a 2 °C
- e) Caso seja necessário aplicar sobre locais onde ocorram aberturas como por exemplo junções de flange é indicado o uso de polietileno de baixa densidade de célula fechada, e posterior aplicação do HMBM-IND250 ou outro top coat da HMRubber.

LIMITAÇÕES

O aspecto visual da aplicação depende do método de aplicação e da perícia do aplicador. As informações fornecidas são como orientações e estão sujeitas a variações regionais dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a HM Rubber para as recomendações específicas.

Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material devem ser mantida em temperatura ambiente, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material deve ser armazenado em áreas protegidas, bem arejadas e ventiladas, conforme a sessão de "Armazenagem" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de aplicação.

Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em laboratório sob condições controladas e a HM Rubber não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar显著mente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização do material.

Não é indicado aplicação sobre produto asfáltico devido a probabilidade de sangramento.

O produto não é indicado para contato constante com derivados de petróleos, olefinas e álcoois. Para outras substâncias consulta o departamento técnico da HMRubber, informando o produto, concentração e temperatura de operação.

INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Este produto é destinado para uso de profissionais que devem seguir as instruções descritas neste boletim técnico, na Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico (FISPQ) e embalagem. Sempre deve ser consultado estes documentos antes de usar. Em caso de dúvida consultar o departamento técnico da HMRubber para maiores esclarecimentos.

HMBM-B300



EMBALAGENS

Modelo de Embalagem	Peso (Kg)	Volume (L)
Galão de 3,6 Litros	3,6	3,27
Balde de 18 Litros	18,0	16,36

ARMAZENAGEM

Validade: 12 meses a 35°C conforme orientação. Sujeito a revalidação após prazo de 12 meses, desde que, armazenado de forma correta, em caso de dúvidas consulte o manual de armazenam de produtos químicos da HM Rubber.

Consulte a HM Rubber para recomendações caso a temperatura de armazenagem exceder 35°C.

Guardar em lugar fresco, seco, abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.hmrubber.com.br, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.