

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O HMBM T 200 é produto composto por borracha modificada monocomponente a base de solvente que proporciona uma excelente durabilidade em ambiente atmosférico, podendo ser aplicado em única demão como em telhadas de fibrocimento, TPC e Metálicas. Em telhas de fibrocimento melhoram sua resistência física, podendo reduzir danos causados por impactos como chuva de granizo. Proporcionam conforto Acústico “Decorrente de chuvas” em telhas metálicas.

Combinado com estruturante aumenta a performance do sistema que formará um reforço monolítico, aderente e impermeável tendo várias aplicações em revitalização de telhados.

## USOS RECOMENDADOS

Aplicação em telhados de fibrocimento, TPC – Telha Protendida de Concreto e Metal. É uma excelente opção para revitalização de telhas metálicas com corrosão “revitalização” bem como ótima aderência em telhas galvanizadas e Al/Zn novos.

Permite fazer pequenos reparos com e sem reforço.

Tratamento de emendas de TPC, com reforço estrutural e limitador de profundidade (consulte a HMRubber para maiores informações).

Pode ser usado em conjunto com base coat HMBM B 300, é uma opção para sistemas que exijam maior durabilidade e para preenchimento de superfícies irregulares.

## INFORMAÇÕES DO PRODUTO

<b>Cor</b>	Branco/ Alumínio / Cores (sob consulta)
<b>Acabamento/brilho</b>	Acetinado
<b>Solido por volume (ABNT NBR 8621)</b>	48% ± 5% (Branco/Cores) 40% ± 5% (Alumínio)
<b>Material Não Volátil (ABNT NBR 15438)</b>	60% ± 3% (Branco/Cores) 50% ± 3% (Alumínio)
<b>Massa Especifica (ABNT NBR 5629)</b>	1,05 a 1,23 g/cm <sup>3</sup>
<b>Ponto de Fulgor (ABNT NBR 5842)</b>	45,5°C
<b>Dureza Shore A (ASTM D 2240)</b>	75 ±5
<b>Alongamento (ASTM D 412)</b>	200 %
<b>Resistência a Rasgo (ASTM D 624 Tipo C)</b>	49 (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Temperatura de Operação</b>	Até 60°C Constante e picos de 80°C.
<b>Espessura do filme seco</b>	100 a 250 µm por demão.
<b>Rendimento Teórico (Cores)</b>	≅ 4,8 m <sup>2</sup> /Kg a 100 µm ≅ 1,92 m <sup>2</sup> /Kg a 250µm
<b>Rendimento Teórico (Alumínio)</b>	≅ 4,00 m <sup>2</sup> /Kg a 100 µm ≅ 2,00 m <sup>2</sup> /Kg a 200µm
<b>Método de aplicação</b>	Trincha, Rolo e Airless

Obs: O método de aplicação pode influenciar no acabamento final do produto principalmente da cor alumínio onde o processo mais indicado é o airless, aplicações com trincho ou rolo e podem apresentar aspecto chumbado, entretanto esse aspecto não afeta o desempenho do produto.

Secagem para 250 µm	10°C	25°C	35°C
Ao toque	12h	8h	6h
Repintura	4h	2h	1h
Ao Total	72h	60h	48h

Considerando umidade a 50%.

Não há um intervalo máximo entre demão, entretanto recomenda-se que após 30 dias da aplicação caso seja necessário um reparo ou demão adicional, lavar a superfície com água e detergente neutro ou executar a limpeza com pano e solvente HM Solv "ou outro solvente recomendado pela HMRubber" antes da aplicação de uma nova camada.

Obs: Usar panos que não solte fiapos. Se a limpeza com solvente deve ser realizada de forma moderada evitando que haja a remoção do HMBM T 200.

## PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O desempenho do revestimento é proporcional ao grau de preparação da superfície. Antes da aplicação, a superfície deverá estar limpa, seca e isenta de óleos, gordura, poeira, depósitos de sal ou outros contaminantes.

### Limpeza da Superfície "Aplicado a todos substratos"

A superfície deve estar livre de óleos, graxas, terra, umidade ou outro contaminante que possa interferir na aderência.

Óleo, graxas e produtos afins, devem ser removidos com solvente ou detergente adequado.

### Restauração de Telhados Metálicos

A superfície tem que apresentar integridade suficiente para suportar as movimentações durante a recuperação, telhas que apresentem desgastes excessivo devem ser substituídas bem como calhas que tenham perdas de massa que não permitam a sua recuperação.

Pode ser aplicado sobre corrosão após lavagem com sistema de água pressurizada com pressão mínima de 5.000 PSI no bico.

**Telhas Zincadas ou Galvalume** – Remover óleo ou filmes de gordura com detergente neutro ou emulsão de limpeza, remover toda corrosão branca visível com o uso de fibra sintética ou escovas de cerdas duras; em aços galvanizados com corrosão vermelha os cuidados devem ser redobrados para remoção dos óxidos livres na superfície. Para maiores informações consultar o manual HM Rubber para impermeabilização de superfícies galvanizadas.

**Fibrocimento** – A superfície de fibrocimento deverá estar limpa, seca, isenta de contaminantes, tintas e impermeabilizantes. Verificar a presença de trincas ou qualquer outra patologia para que se faça a correção antes da aplicação. Lavar a superfície com água pressurizada, a limpeza pode ser feita com solvente. Caso seja necessário lixa para correção de alguma imperfeição indesejada usar lixas de grana 100 a 220 dependendo do grau de acabamento desejado.

**Sobre tintas envelhecidas** – Limpar com jato de água de baixa pressão (1.000 PSI ou maior), jateamento abrasivo SSPC-SP7, limpeza com solvente de emulsão SSPC-SP1 ou limpeza mecânica SSPC-SP3. A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleo, gordura, poeira ou outros contaminantes. Aplicar o revestimento numa área de teste para confirmar compatibilidade e aderência. "Consulta a HM Rubber sobre a compatibilidade"

## APLICAÇÃO

### Homogeneização

O HMBM-T200 vem pronto para uso, não precisa ser diluído apenas deve ser homogeneizado com o auxílio de um agitador manual ou mecânico até atingir uma composição uniforme. Após a homogeneização não deve ser observado veios, faixas de cores diferentes.

### Diluyente

A diluição só pode ser utilizada em último caso sendo o solvente recomendado o HM Solv. A diluição não pode exceder 5%.

### Trincha

Aplicação recomendada apenas para pequenas áreas

### Rolo

Indicado para área planas esse deve ser fabricado com rolo de lã carneiro, sendo os rolos de pelo alto indicado para maiores espessura podendo afetar o aspecto visual do filme, já os rolos de pelo curto são mais indicados para espessura baixa e onde se deseje um filme com melhor acabamento.

### Sistema Airless

A Pressão indicada da entrada da pistola entre 2000 a 3000 PSI.

Os bicos indicados devem ter orifícios entre 13 a 21 “0,33 - 0,53 mm”.

Para maior conforto e agilidade do aplicador indicamos a utilização de um extensor para aplicação.

### Paradas na Aplicação

Não deixar acumular material nas mangueiras e demais equipamentos por longos períodos como por exemplo parada para o almoço, neste caso é recomendado passar solvente fazer a passagem do solvente para evitar o entupimento da mesma, bem como da pistola de aplicação e da bomba airless.

### Limpeza

Lavar todos os equipamentos e utensílios com solvente até que fique limpo, os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regimentos locais.

## CONDIÇÕES AMBIENTAIS PARA APLICAÇÃO

A aplicação deve ser realizada nas seguintes condições climáticas:

- a) umidade relativa do ar (UR) máxima: 85 %;
- b) temperatura máxima da superfície: 52 °C;
- c) temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho;
- d) temperatura ambiente: não deve ser feita nenhuma aplicação quando a temperatura ambiente for inferior a 2 °C

## LIMITAÇÕES

As informações fornecidas são como orientações e estão sujeitas a variações regionais dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a HM Rubber para as recomendações específicas.

Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material devem ser mantida em temperatura ambiente, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material deve ser armazenado em áreas protegidas, bem arejadas e ventiladas, conforme a sessão de “Armazenagem” deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de aplicação.

Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em laboratório sob condições controladas e a HM Rubber não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização do material.

Não é indicado aplicação sobre produto asfáltico devido a probabilidade de sangramento.

O produto não é indicado para contato com derivados de petróleo, olefinas e álcoois. Para outras substâncias consulte o departamento técnico da HMRubber, informando o produto, concentração e temperatura de operação.

## INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Este produto é destinado para uso de profissionais que devem seguir as instruções descritas neste boletim técnico, na Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico (FISPQ) e embalagem. Sempre deve ser consultado estes documentos antes de usar. Em caso de dúvida consultar o departamento técnico da HMRubber para maiores esclarecimentos.

## EMBALAGENS

Modelo de Embalagem	Peso (Kg)	Volume (L)
<b>Galão de 3,6 Litros</b>	3,6	3,18
<b>Balde de 18 Litros</b>	18,0	15,93

## ARMAZENAGEM

Validade: 12 meses a 35°C conforme orientação. Sujeito a revalidação após prazo de 12 meses, desde que, armazenado de forma correta, em caso de dúvidas consulte o manual de armazenam de produtos químicos da HM Rubber.

Consulte a HM Rubber para recomendações caso a temperatura de armazenagem exceder 35°C.

Guardar em lugar fresco, seco, abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

## RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.hmrubber.com.br](http://www.hmrubber.com.br), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.*